LARBRE INGÉNIERIE
ÉNERGIE-ENVIRONNEMENT

RGE OPQIBI L'INGÉNIERIE QUALIFIÉE Efficacité énergétique ENR CERTIFICAT N° 15123131

FICHE RÉFÉRENCE

STATION DE TRAITEMENT DES EAUX USÉES

RÉHABILITATION DE LA STEP ET CRÉATION D'UNE UNITÉ DE TRAITEMENT
JUMILHAC LE GRAND (24)

Maître d'Ouvrage : EAUX DE VIENNE – SIVEER
1 rue Eugène Le Roy
24630 Jumilhac le Grand

Maître d'œuvre : LARBRE INGÉNIERIE

Montant Travaux : 784 000 € H.T.

Date de réalisation : 2019-2021

Missions confiées : EP-AVP-PRO-ACT-VISA-DET-AOR

Lot n°01 : Création de la nouvelle station de traitement des eaux usées et réseau de transfert :

- Filtres à sable verticaux plantés de roseaux 2 étages – Capacité 500 EH
- Conduite de refoulement : 1 100 ml PVC DN 902 mm

Lot n°02 : Transfert des effluents et modification de la station existante :

- Poste de refoulement pour transfert des effluents :
  - Cuve et chambre à vannes Polyester armé / Ø 1900 mm – Prof : 2400 mm
  - Débit : 2 pompes Grundfos de 25 m3/h à 60 mCE
  - Hydraulique : Inox 316L
  - Dégrilleur automatique droit avec compacteur et ensacheur
  - Débitmètre électromagnétique sur départ refoulement
- Réhabilitation de la station existante :
  - Réhabilitation du décanteur primaire en bassin d'orage pour stockage et restitution des survolumes de temps de pluie : 240 m3 avec enlèvement des équipements, réalisation d'une étanchéité intérieure epoxy armé, remise en peinture extérieure et pompage pour restitution